ПЕРЕДВИЖНОЙ БЛОК ДРОБЛЕНИЯ RESTA DCJ 900x600
с ходовой частью полуприцепа

Он обрабатывает:

- бетон, усиленный бетон
- кирпичные осколки, куски асфальт
- натуральные материалы прочностью вплоть до 300 мПа

вход: максимальный кусок 800 x 600 x 500 мм

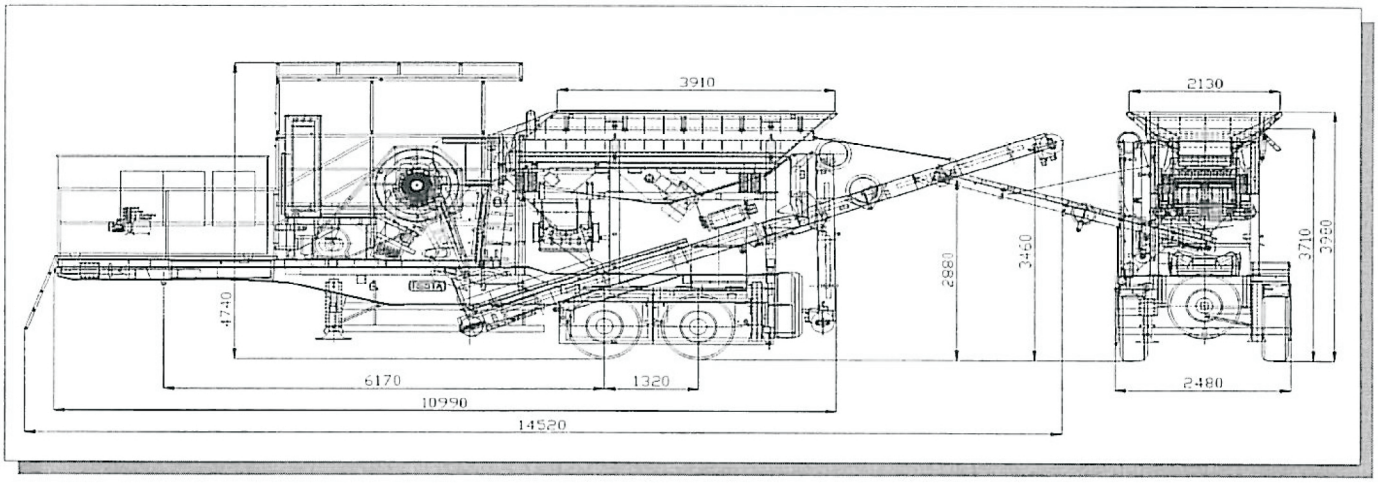
выход: 0-250 мм (в соответствие с отрегулированным каналом дробилки)

производительность: 80-200 т/час (в соответствие с отрегулированным каналом дробилки и видом материала)

вес: 29 т

Высокая мобильность, легкое обслуживание, прочная конструкция, недорогая работа, быстрый и доступный сервис, оптимальное использование в переработке отходов.

ПЕРЕДВИЖНОЙ БЛОК ДРОБЛЕНИЯ RESTA DCJ 900x600
с ходовой частью полуприцепа



Блок RESTA DCJ 900x600:
Он используется для дробления осколков зданий и природных материалов. Материалы для дробления поставляются в бункер посредством автопогрузчика. Из бункера материал дозируется в дробилку посредством подающего механизма. Дробленный материал разгружается в накопитель посредством ленточного конвейера.

Бункер:
Он представляет собой прочную стальную сварную конструкцию объемом 6 м3 с гидравлическими шарнирными боковинами. Минимальная высота края переноса – 3 710 мм, ширина края переноса 3 900 мм. Броня HARDOX.

Подающий механизм:
Это вибрационный подающих механизм размером 860 x 4000 мм, ступенчатая сетка предварительного отбора с отверстиями 50 мм, непрерывное регулирования подачи преобразователем частоты, броня HARDOX, сетка из марганца.

Дробилка:
Это эффективная дробилка DCJ с щекой с единичным коленчатым валом, отверстие входа 900 x 600 мм, поворотные щеки из марганца, канал регулируется от 40 до 170 мм, механико-гидравлическая регулировка канала.

Ленточный конвейер продукта
Ширина 800 мм, управляется электрическим балабаном Interroll, опускается гидравлически для перемещения.

Привод
Существует встроенный электрический распределительный щит CAT 220 кВА. Присутствует резерв выходной мощности для возможного подключения сортировочного блока RESTA Tk7.

Гидравлика
Это электрически-гидравлическая станция с гидравлическим распределительным щитом для наклона ленточных конвейеров и боковин бункера.

Рабочая площадка
Это обширная платформа вокруг с сетчатым полом и поручнями. Ходовая часть полуприцепа Двухосевой полуприцеп, тормоза с АБС, штифт диаметром 2” (50,8 мм). Скорость перемещения 60 км/ч.

Дополнительное оборудование:
Магнитный сепаратор, ленточный конвейер предварительного отбора, электронная ленточная взвешивающая машина, удаленная передача данных, подвесная крыша над рабочей площадкой.

RESTA® Recycling

VEZHA
CONSTRUCTION MACHINERY
Республика Беларусь, 220035
г.Минск, ул.Тимирязева, 65-505
тел./факс (+375 17) 250-42-79
моб.тел. (+375 44) 777-20-05
e-mail: vezha-sm@solo.by, www.veza.by